

食品质量管理中应用风险分析的探究

徐 斌

(潜江市公共检验检测中心, 湖北 潜江 433100)

摘 要: 食品安全问题一直是社会大众普遍关注的问题, 随着我国经济的发展和人民生活水平的提高, 我国食品安全问题也越来越受到人们的关注。为了促进食品质量管理工作的发 展, 相关部门和企业可以通过采取风险分析来加强对食品质量的管理。而在风险分析过程中, 需要对食品生产、加工、流通和消费等多个环节进行考察, 并且要对可能存在的 安全隐患进行深入研究。本文主要针对风险分析在食品质量管理中的应用进行探讨, 并提出相应的措施, 以供参考。

关键词: 食品质量管理; 风险分析; 食品安全

食品安全问题是社会上备受关注的热点问题, 其重要性不言而喻, 尤其在当前市场经济下, 食品安全问题更是关乎着国计民生。此外, 基于当前我国社会经济发展迅速, 人们对生活品质要求越来越高, 所以对食品安全也更加重视。在这样的情况下, 我国政府也加大了对食品安全工作的重视力度。通过在食品质量管理中应用风险分析等措施, 进一步提升了该工作水平, 为保障消费者生命安全做出了努力。

一、食品安全风险分析概述

在没有经过检验的食物中, 有可能存在着对身体造成威胁的物

质, 而食品安全风险分析, 可以利用现代科学技术和生物技术, 对食物进行科学的检测, 从而对食物的安全进行全面研究, 对食物的安全进行判断, 在一定程度上保证食物的质量和安全。食品安全风险分析是在食品生产、加工、管理、储存和运输等各个环节中进行的, 它要将各种可能存在的危险因素都纳入自己的控制范围中, 对这些危险因素进行监控和对比, 以保证它们的可靠性, 从而提升食品的安全性。

二、食品质量管理中食品安全风险分析应用的重要意义

(一) 有利于明确细化食品质量管理重点, 优化质量管理方式

最近几年, 食品安全风险分析是一个备受关注的词汇, 它的意思是, 有关部门利用科学的手段和方法, 对受检食品中所含有的, 有可能对人类身体产生危害的危险因素展开检测、监测和分析, 从而了解到食品的安全级别, 找出食品 安全的危险因素, 明确其会造成的损伤与威胁, 清楚风险来源, 并制定出合理科学的危险因素控制措施, 从而将这些食品安全威胁降到最低, 保障消费者的身体健康。将食品安全风险分析与食品质量管理进行了有机结合, 在某种意义上使食品质量管理 工作要点更加明确精细, 这对于优化质量管理方法, 提升管

理的质效具有重要意义。首先, 将食品安全风险分析的成果运用到食品质量控制中, 可以为食品的质量控制工作起到指导作用, 使有关部门可以依据风险发生概率和危害程度等指标, 对风险等级较高的食品问题进行分类, 进而实现给有关人员处理风险危机严重的食品安全问题提供参考^[1]。例如, 以乳品、新鲜农产品为代表的冷链物流对其产品的安全性与品质控制起着关键作用。有关人员在落实该食品安全检查工作 时, 主要关注物流车辆的运输条件、运输时间和中途停靠时间等方面的内容。这种方式可以迅速发现腐败变质、受到污染的食物, 并及时提醒食品加工单位进行处理和整改, 此外, 这种方式还能有效缩短工作人员检查的时间, 提升工作效率。

其次, 通过对食品安全的风险进行分析, 可以帮助有关部门不断地改进和完善品质的管理方法, 从而确保产品的安全性。通过对我国目前存在的一些问题进行研究, 提出了一种新的、有针对性的食物卫生管理方法。除此之外, 食品安全风险管理分析可以对不同区域、不同食品安全风险因素进行充分考虑, 对质量管理中存在的所有潜在问题进行综合分析, 从而提升食品质量管理的科学性和完备程度。

作者简介: 徐斌(1983-), 男, 本科, 助理工程师, 研究方向: 食品质量。

（二）有利于为食品生产与加工提供参考，提升行业准入门槛

随着对食品安全风险分析的不断深入研究，有关部门可以对食品安全问题的源头进行追溯，从而反向推断出安全问题的来源和产生的环节，为食品生产单位的经营加工，提供可靠依据与参考，从而提升食品安全的管理水平。比如，在受食品部门检查的食品当中，如果存在农药残留超标、材料保障不合格，以及食品添加剂超标等现象，有关部门可以将其反馈给食品生产单位，协助其确定食品安全问题的症结，从而寻找出解决的办法，并督促食品生产单位采取针对性的措施加以解决。这种方式既可以为食品生产单位的经营加工工作提供一些数据上的借鉴，也可以确保食物的操作安全，确保食物的安全以及消费者的权益。此外，食品安全风险分析的应用还在某种意义上增加了食品生产加工行业的准入门槛，如此一来，食品生产加工的质量有了较大提升，同时也能保障消费者的食品安全^[2]。

（三）有利于食品安全风险分析，加强质量管理

在网络信息极为发达的时代背景下，食品的生产、经营、加工，以及流通等渠道不断增多，网上购物已经成为目前消费者采购食品的主要渠道之一，这也对食品安全质量管理工作提出了新的挑战与要求。面对这种情况，食品安全管理部门可灵活应用食品安全风险分析，有效落实食品质量管理工作，既可以让其及时了解和精准掌握食品的活性成分组成，也可以让其制定出有效的整改方案与食品安全风险预警，防止有问题食品进入市场。比如，在食品质量管理工作

当中，食品安全管理部门利用大数据、人工智能等先进技术，排查并发现不符合标准、存在问题的食品，再将相关数据信息提交到风险部门，风险部门通过对这些数据的分析，与查证，以此为依据，对食品加工企业进行调查、整改。

三、食品质量管理中食品安全风险分析应用的有效策略

（一）优化食品安全风险分析应用的流程

为有效结合食品质量管理与食品安全分析的结合，将其效能充分发挥出来，有关部门可以从规范和明确食品安全风险分析流程着手，对其应用过程进行控制，从而提升食品安全风险分析的准确性，为食品的质量管理提供保证。在对此流程进行优化的同时，相关部门也可以从食品生产单位的质量管理需求出发，参照安全风险分析的运用程度，对现行的运用机制进行改进，对相关进行细化，将其运用行为控制在合理的范畴之内，以此增强风险分析运用的成效，减少或者消除不利因素所造成的不利后果，为食品质量管理的发展和食品生产单位的健康发展提供保证。首先，有关部门要根据实际运用中出现的问题，加强对风险防控的认识，制定相应的防控标准和策略，优化防控方式，把重点放在细节、微小和落实上，提升其运用程度，从而成为促进我国食品质量管理工作向更高层次发展的有力力量^[3]。其次，有关部门可以建立健全的流程监控体系，提高流程监控的针对性和科学性，从而保障食品的安全，保障消费者的身体健康。比如，有关部门可以针对食品生产单位在原料采购、生产、加工、销售等不同的阶段，制定出针对性的风险分析操作

程序，充分利用这些程序的效率，保证食品的质量和安全性，为食品质量管理工作的成功进行打下坚实基础，提升了食品安全的管理水平。最后，有关部门还可以将工作人员作为切入点，利用“线上+线下”的双重培训渠道，扩大对工作人员的培训广度和深度，提升其职业素养以及专业能力，增强其对食品安全风险分析的分析能力、评估敏锐度，为确保食品安全风险分析结果准确性以及科学性，落实有效管理措施，助推风险管控发展，提供专业的人才支持和保障。

（二）加大食品安全风险预警与评估力度

1. 强化食品安全预警机制

保障食品安全，保障人民群众的身心健康，必须通过各有关部门之间的合作，构建一个共同努力的“共同体”，共同维护人民群众的饮食安全。对此，有关部门可以利用网络等渠道，将食品安全风险分析的有关过程和内容，与食品生产单位进行分享，提高食品生产单位对食品质量管理的关注程度，并促进其积极地将风险分析运用到食品生产经营等各项环节中，及时了解并预警潜在的食品安全风险，保证食品的安全与消费者的人身安全。比如，海鲜食品加工企业可以将风险分析运用到食品运输过程中，从物流条件与食品储存等方面入手，对食品展开自检、自测，保证海鲜食品加工运输条件与相关标准一致，从而避免因为物流或者是存储而造成的食品质量问题。经过对食品安全风险分析的正确应用，这家食品生产单位在食品运送途中，可规避海鲜加工食品出现变质、腐败等问题，这样不仅确保了食物的安全性，还节约了成本，减少了损耗，给这

家生产单位带来更多的利润。

2. 完善食品安全评估机制

建立健全的食品安全风险评价体系,将有助于推动我国食品安全领域的发展,并为该领域的发展提供科学依据。对此,食品安全管理部门可以从两个角度着手,进一步加强对食品安全评估机制的改进,从而为确保食品安全风险分析工作的顺利实施打下坚实基础。首先,各有关部门应从工作人员出发,增强工作人员的品质观念,增强其对食品安全的认知与重视,并与实际工作结合在一起,从而增强其对我国食品安全的监控与保障能力,进一步提升我国食品安全质量管理工作水平。其次,食品安全管理部门遵循从群众中来,到群众中去的基本原则,对食品市场以及食品行业进行深入研究调查,寻找到消费者关注的问题的症结所在,从而建立起一套更加科学、更加合理的食品安全风险评价体系,将其运用于我国的食品质量治理工作,促进我国的食品安全风险评价体系的有序运作与高质量发展。在这个过程中,食品安全管理部门还要充分地发挥自己的职业素养以及责任感,保证安全风险分析的公平公正、科学合理,从而给食品质量管理高质量发展带来新的动力。

(三) 完善食品安全法规和监督管理体系

想要有效地应用食品安全的风险分析,进一步提高食品质量管理的质量,都需要有法律和规章的保护。所以,在运用安全风险分析的时候,食品安全管理部门应该注重健全相应的法律和规章制度,给食品质量管理的管理工作提供一个合法的保证,只有如此,才可以保证食品安全的风险分析应用能够得到

有效的实施,从而推动食品质量管理的高质量发展。此外,有关部门还可通过不断加强对食品安全的监管,加强对安全风险的监管,提高对安全风险的关注程度,为安全风险的运用建立一个“标尺”,保证安全风险的运用^[4]。食品安全管理部门可以利用标准规范的监督管理手段,进一步提升分析结果的准确性,以防止因为分析结果的不合理给食品生产单位以及消费者带来负面的影响。与此同时,食品安全管理部门可以设立一个由专人专岗负责的监督管理部门,对其进行监管,规避在食品安全风险分析过程中,由于人工或机械操作而导致的错误等问题,从而确保分析结果的正确性,为食品质量管理工作提供一个有效的依据。比如,某城市的市场监督管理局,为了能够更好地提高食品安全风险分析结果的准确性,其设立了一个专门的监管机构,并聘请了一些专门的高素质人才对有关工作进行监管。这样做,不但极大地提高了工作效率,而且还提高了食品的质量管理水平,因此获得了食品生产单位的高度评价。

(四) 融合信息技术以提升分析技术含量

在信息化时代背景下,科学应用先进信息技术,能有效提升食品安全风险分析成效与准确度,因此,合理应用先进信息技术,是提高食品质量管理工作水平的重要措施。针对这一点,食品安全管理部门可以利用信息技术,对食品安全风险分析展开优化和提升,从而达到预期的管理目标,保障食品安全和消费者权益。首先,利用现有的食品安全检测体系,能够对食品中所含食品成分和卫生指标等进行及时检测,及时掌握食品的质量状

况,从而减少食品的危害。其次,在进行食品安全风险分析时,食品安全管理部门可以运用大数据分析技术与数字技术,统计分析出食品安全问题的根源、发展趋势与热点,并为相关监管部门提出有针对性的对策,从而提升风险分析的精确度^[5]。最后,食品安全管理部门还可以从食品质量管理职工着手,加强工作人员的信息素养与意识,使其能够灵活运用信息技术,借此给提升食品安全风险分析应用的成效以及精确度打下良好的基础,进而促进食品质量管理信息化建设的整体提升与发展。

四、结语

食品安全一直是社会关注的焦点,近些年来,由于食品安全问题导致的食物中毒等事件屡见不鲜,这不仅严重影响了人们的身体健康,还影响到了社会的和谐稳定。为了有效解决食品安全问题,我国不断完善食品安全管理制度,从源头上遏制不合格食品的流入市场。而在其中风险分析是一个很重要的环节,本文对此进行了研究和探讨。

参考文献

- [1] 乐亚琦. 食品质量管理中食品安全风险分析的应用[J]. 食品安全导刊, 2023(24):7-9.
- [2] 项婧茹. 食品安全风险分析在食品质量管理中的应用[J]. 现代食品, 2023, 29(03):134-136.
- [3] 王颖. 食品安全风险分析在食品质量管理中的应用研究[J]. 食品界, 2022(04):104-106.
- [4] 曾忠平. 食品质量管理中应用风险分析的研究[J]. 食品安全导刊, 2021(28):8+10.
- [5] 何怡. 探析食品安全风险分析在食品质量管理中的作用[J]. 食品安全导刊, 2018(21):13.